

**Условия
проведения отраслевого конкурса профессионального мастерства среди инженеров-технологов по механообработке, посвященного 85-летию со дня образования
Профсоюза**

1. Общие положения

Отраслевой конкурс профессионального мастерства среди инженеров-технологов по механообработке (далее – Конкурс) проводится на основании совместного решения Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, Департамента авиационной промышленности Минпромторга России, Общероссийского отраслевого объединения работодателей «Союз машиностроителей России» и Общественной организации «Российский профессиональный союз трудящихся авиационной промышленности».

2. Цели и задачи Конкурса

2.1. Конкурс проводится в целях повышения профессионального мастерства, престижа основных инженерных специальностей.

2.2. Задачи конкурса - обеспечение профессионального роста инженеров-технологов, обмен опытом и определение лучших по профессии.

3. Участники Конкурса

3.1. Участниками Конкурса могут быть только работники предприятий граждане Российской Федерации и члены Российского профессионального союза трудящихся авиационной промышленности. Возраст участников: до 60 лет для женщин и до 65 лет для мужчин, обладающие навыками профессии, на которых поданы в ЦК профсоюза заявки от предприятий, оформленные в установленном порядке на участие в Конкурсе, не позднее 1 апреля 2019 года.

3.2. Конкурс проводится по двум возрастным категориям: до 35 лет (включительно, на момент проведения Конкурса) и старше 35 лет.

4. Конкурсная комиссия и жюри Конкурса

4.1. Для организационно-методического обеспечения Конкурса создается конкурсная комиссия, которая определяет процедуру проведения Конкурса и регламент работы жюри.

4.2. Конкурсная комиссия состоит из председателя, заместителя председателя, секретаря и членов конкурсной комиссии.

4.3. В целях оценки результатов теоретической и практической частей участников Конкурса и определения его победителей формируется состав жюри.

4.4. В жюри Конкурса входят наиболее квалифицированные специалисты Акционерного общества «Арзамасский приборостроительный завод имени П.И.Пландина». Состав жюри Конкурса определяется и утверждается конкурсной комиссией.

5. Место проведения Конкурса

Открытие Конкурса 17 мая 2019 года Акционерное общество «Арзамасский приборостроительный завод имени П.И.Пландина», адрес: 607220, г.Арзамас, ул. 50 лет ВЛКСМ, д.8 «А».

В день проведения Конкурса каждый участник и сопровождающие лица должны иметь при себе паспорт.

6. Условия проведения Конкурса

Конкурс состоит из двух частей: теоретической и практической. Перед началом Конкурса проводится жеребьевка участников.

6.1. Теоретическая часть проводится в виде тестирования одновременно со всеми конкурсантами по профессии. Теоретическая часть включает 30 вопросов, контрольное время – 30 минут. Максимальная оценка за теоретическую часть – 30 баллов (1 балл за каждый правильный ответ).

Теоретическая часть включает проверку теоретических знаний участников Конкурса по следующим разделам: допуски-посадки, материаловедение, припуска, геометрия инструмента, базы и базирование, теория резания, общетехнические вопросы.

Если участник Конкурса не укладывается в установленное время, результат принимается на момент окончания времени теоретической работы.

6.2. Практическая часть Конкурса проводится письменно. Разработка технологического процесса и решение задач.

Участник Конкурса должен разработать технологический процесс по выданному заданию. Изложить технологический процесс на формах ГОСТ 3.1118-82 (форма1, форма1б) и ГОСТ 3.1105-84 (форма 7) с заполнением соответствующих граф.

На каждом листе в нижнем правом углу необходимо указать регистрационный номер участника Конкурса.

6.3 Время разработки технологического процесса является вторичным показателем и учитывается при принятии окончательного решения. Количество баллов определяется по времени разработки технологического процесса и сдачи его в жюри Конкурса

6.4 Разработать техпроцесс маршрутно-операционный с эскизами на каждую операцию с минимальной трудоемкостью. Указать: последовательность операций, оборудование (универсальное или с ЧПУ), приспособления, базы, режущий инструмент без указания марки, средства контроля, шероховатости поверхностей.

Технологический процесс разрабатывается только для мелкосерийного производства, назначается универсальное оборудование и оборудование с ЧПУ. Операции должны быть раскрыты до переходов. Фразы типа «обработать по программе» не допускаются – при оценке качества техпроцесса будет считаться, как не назначенная операция (переход).

Решение задач по следующим темам:

- расчет размерных цепей
- расчет размеров под покрытие
- расчет припусков под обработку
- определение последовательности обработки поверхностей

6.5. Жюри Конкурса оценивает работы согласно контрольным параметрам.

7. Сроки подачи заявочных документов и финансовые условия участия в Конкурсе

7.1. Комплект заявочных документов для участия в Конкурсе включает:

- письмо на бланке предприятия (организации) о направлении участников Конкурса;
- заявка на участие в Конкурсе от каждого предприятия;
- анкета на каждого участника Конкурса;

- согласие на обработку персональных данных (для каждого члена делегации);

Комплект документов на участие в Конкурсе представить в ЦК Профсоюза до 1.04.2019 на электронный адрес soctrud@profavia.ru.

7.2. Финансирование участия в Конкурсе:

- оплата суточных, проезда участников к месту проведения Конкурса, проживания, питания осуществляется за счет средств командирующей организации.

8. Награждение победителей Конкурса.

Победителем Конкурса считается участник, набравший наибольшее количество баллов.

По итогам Конкурса участники каждой возрастной категории, занявшие призовые места (1-ое, 2-ое, 3-е), награждаются дипломами и денежными премиями за счет средств Российского профсоюза трудящихся авиационной промышленности.